

Ficha Técnica

Artigo 960A – KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES

A ficha técnica a seguir apresenta as principais características do artigo têxtil produzido pela Benutex, incluindo informações sobre composição, comportamento físico, orientações de costura, manuseio e conservação. Este documento tem como objetivo garantir a correta aplicação do produto na confecção, oferecendo orientações técnicas precisas que contribuem para a qualidade do processo produtivo e do produto final. Recomenda-se a leitura completa da ficha antes do início da produção, bem como a realização de testes prévios em ambiente controlado, assegurando compatibilidade com os processos internos do cliente.

Tabela de Cores e Especificações Básicas

Códigos	Descrições	NCM	Composição	Largura	Gramatura	Rendimento
960A.0001	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES BRANCO	60069000	50% POLIÉSTER 50% ALGODÃO	41 ± 0.8 cm	0 ± 0 g/m ²	0.0 ± 0.0 m/kg
960A.0002	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES OFFWHITE					
960A.0003	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES MESCLA					
960A.0032	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES PRETO					
960A.1006	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES CORAL VITA					
960A.1007	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES BORDÔ CABERNET					
960A.1008	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES VINHO TINTO					
960A.1009	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES VERMELHO MÉDIO					
960A.2010	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES LARANJA INTENSE					
960A.3005	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES AMARELO CLARO					
960A.3006	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES AMARELO INTENSE					
960A.4017	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES VERDE CLARO					
960A.4018	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES MUSGO GARDEN					
960A.4019	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES VERDE BANDEIRA					
960A.5016	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES MARINHO NOITE					
960A.5017	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES MARINHO NAVAL					
960A.5018	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES AZUL BLUE					
960A.5020	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES JEANS FLUX					
960A.5021	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES AZUL TURQUESA					
960A.5022	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES AZUL ÁRTICO					
960A.7007	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES ROSA CLARO					
960A.7008	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES ROSA SALMÃO					
960A.7009	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES ROSA MÉDIO					
960A.8006	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES CHUMBO INTENSE					
960A.8007	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES CINZA CLARO					
960A.9014	KIT GOLA/PUNHO 50%CO 50%PES BEGE SISAL					

Manuseio

O tecido de malha exige cuidados específicos durante o manuseio para preservar sua integridade e desempenho. Deve-se evitar o uso de objetos pontiagudos que possam danificar a superfície ou puxar fios. É fundamental inspecionar as mesas de corte e as máquinas de costura, eliminando qualquer irregularidade, rebarba ou saliência que possa comprometer o tecido. Durante o transporte e armazenamento, os rolos devem ser mantidos sempre na posição horizontal, com atenção especial para evitar a quebra do tubete. Para o processo de enfiar, recomenda-se deixar a malha descansando enfaldrada por pelo menos 24 horas antes do corte, a fim de estabilizar o tecido e evitar tensões indesejadas. O enfiar deve ser feito cuidadosamente, sem estiramento, respeitando as propriedades elásticas da malha.

Precauções

- Antes de aplicar este artigo em peças com cores de alto contraste, recomenda-se consultar previamente o setor técnico da Benutex, a fim de evitar possíveis problemas relacionados à solidez à água ou à lavagem.
- Devido às características do processo de tingimento, deve-se redobrar a atenção ao utilizar cores fluorescentes e cítricas, que apresentam naturalmente menor solidez. Também não é recomendada a embalagem conjunta de peças confeccionadas em cores muito contrastantes – como preto e branco –, pois o atrito entre elas pode causar transferência de cor ou leves manchas.
- A tonalidade, o amaciamento e o volume da felpa ou pelúcia podem apresentar pequenas variações entre lotes, o que é comum em artigos de malha, especialmente aqueles produzidos com fios mesclados.
- As informações de conservação e encolhimento fornecidas nesta ficha referem-se exclusivamente à malha em estado bruto. Após a confecção das peças, esses parâmetros devem ser reavaliados considerando os processos subsequentes, como estamparia, lavanderia e bordados.
- Em caso de dúvidas ou para orientações específicas, consulte seu representante Benutex ou entre em contato pelos canais oficiais da empresa, como o e-mail mostruario@benutex.com.

Costurabilidade

Os artigos produzidos pela Benutex são submetidos a rigorosos testes de costurabilidade, conduzidos em parceria com o Laboratório de Análises Têxteis e do Vestuário (LANTEVE), do SENAI. As amostras do presente artigo foram analisadas em relação à resistência da costura e à ocorrência de furos causados pela penetração da agulha.

Com base nos resultados obtidos, foram definidas as melhores práticas para costura deste tecido, garantindo alto desempenho e evitando danos, como furos ou deformações. O uso correto de agulhas adequadas, linhas compatíveis e parâmetros ajustados de costura é essencial para assegurar a qualidade final da peça confeccionada.

É fundamental utilizar agulhas com as especificações recomendadas, pois o uso inadequado pode causar furos no tecido. As agulhas devem ser inspecionadas com frequência, evitando a costura com agulhas danificadas, que também podem comprometer a integridade do material. A barra de agulha da máquina deve estar ajustada conforme o padrão do fabricante – barras fora da altura correta podem resultar em perfurações indesejadas.

A pressão do calcador deve ser ajustada adequadamente, pois a pressão excessiva pode deixar marcas, provocar cortes e impedir o deslocamento dos fios durante a penetração da agulha, aumentando o risco de furos. Durante o processo de costura, evite esticar excessivamente o tecido, preservando sua estrutura e elasticidade.

Se houver sinais de fusão de fibras ou fios, recomenda-se o uso de sistemas de lubrificação específicos para linhas e agulhas, como os reservatórios de silicone das máquinas. Por fim, orientamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a verificação da integridade das costuras antes do início da produção em escala.

Instruções de Costura

Descrição	Tipo de Ponto	Número Agulhas	Linha Composição	Pontos/Cm Mínimo
Não aplicável				

Observações de Costurabilidade

Observações Importantes
Não aplicável

Propriedades Avaliadas e Métodos Aplicados

A seguir estão listadas as principais propriedades do artigo têxtil avaliadas em laboratório, bem como os métodos técnicos utilizados para cada ensaio. Estes parâmetros são fundamentais para garantir a qualidade, desempenho e conformidade do produto com as exigências do mercado e dos clientes.

Propriedades Avaliadas e Métodos Aplicados

Códigos	Encolhimento Comprimento NBR 10320 Tambor Rotativo	Encolhimento Largura NBR 10320 Tambor Rotativo	Torção Adaptado de NBR 10320	Alongamento NBR 12960	Proteção UV AS/NZS 4399 Equipamento Agilent Cary	Orientações de Conservação ABNT NBR NM ISO 3758

Códigos	Encolhimento Comprimento NBR 10320 Tambor Rotativo	Encolhimento Largura NBR 10320 Tambor Rotativo	Torção Adaptado de NBR 10320	Alongamento NBR 12960	Proteção UV AS/NZS 4399 Equipamento Agilent Cary	Orientações de Conservação ABNT NBR NM ISO 3758
960A.8007	-4.5 ± 1.0 %	-6.5 ± 1.0 %	não executado	± %	Não aplicável	<p> Temperatura máxima de lavagem 30 °C / Processo normal / Não deixar de molho / Utilizar sabão neutro</p> <hr/> <p> Não alvejar</p> <hr/> <p> Não secar em tambor</p> <hr/> <p> Secagem em varal à sombra</p> <hr/> <p> Temperatura máxima da base do ferro de 110 °C sem vapor / Vapor pode causar danos irreversíveis</p> <hr/> <p> Não limpar a seco</p> <hr/> <p> Limpeza a úmido profissional / processo normal</p>
960A.5020 960A.5022	0.0 ± 1.0 %	0.0 ± 1.0 %	não executado	± %	Não aplicável	<p> Temperatura máxima de lavagem 30 °C / Processo normal / Não deixar de molho / Utilizar sabão neutro</p> <hr/> <p> Não alvejar</p> <hr/> <p> Possível secagem em tambor / Temperatura baixa / Temperatura de exaustão máxima 60 °C</p> <hr/> <p> Secagem em varal à sombra</p> <hr/> <p> Temperatura máxima da base do ferro de 110 °C sem vapor / Vapor pode causar danos irreversíveis</p> <hr/> <p> Não limpar a seco</p> <hr/> <p> Limpeza a úmido profissional / processo normal</p>
960A.0001 960A.0002 960A.0032 960A.1006 960A.1007 960A.1008 960A.1009 960A.2010 960A.3005 960A.3006 960A.4017 960A.4018 960A.4019 960A.5016 960A.5017 960A.5018 960A.5021 960A.7007 960A.7008 960A.7009 960A.8006 960A.9014	0.0 ± 1.0 %	0.0 ± 1.0 %	não executado	± %	Não aplicável	<p> Temperatura máxima de lavagem 30 °C / Processo normal / Não deixar de molho / Utilizar sabão neutro</p> <hr/> <p> Não alvejar</p> <hr/> <p> Não secar em tambor</p> <hr/> <p> Secagem em varal à sombra</p> <hr/> <p> Temperatura máxima da base do ferro de 110 °C sem vapor / Vapor pode causar danos irreversíveis</p> <hr/> <p> Não limpar a seco</p> <hr/> <p> Limpeza a úmido profissional / processo normal</p>

Códigos	Encolhimento Comprimento NBR 10320 Tambor Rotativo	Encolhimento Largura NBR 10320 Tambor Rotativo	Torção Adaptado de NBR 10320	Alongamento NBR 12960	Proteção UV AS/NZS 4399 Equipamento Agilent Cary	Orientações de Conservação ABNT NBR NM ISO 3758
960A.0003	0.0 ± 1.0 %	0.0 ± 1.0 %	não executado	± %	Não aplicável	Temperatura máxima de lavagem 30 °C / Processo suave / Não deixar de molho / Utilizar sabão neutro <hr/> Não alvejar <hr/> Não secar em tambor <hr/> Secagem em varal à sombra <hr/> Temperatura máxima da base do ferro de 110 °C sem vapor / Vapor pode causar danos irreversíveis <hr/> Não limpar a seco <hr/> Limpeza a úmido profissional / processo suave

Acabamentos e Ribanas

Para cada produto Benutex, quando aplicável, disponibilizamos ribanas, golas, punhos e demais acabamentos correspondentes, assegurando harmonia entre a malha base e seus complementos. A proporção de acabamentos em relação à quantidade de malha base deve ser informada no momento do pedido, observando uma faixa percentual coerente com a prática de mercado. Essa orientação é essencial para garantir o equilíbrio de estoques e evitar eventuais déficits de acabamentos durante o processo produtivo.

Nosso time comercial está à disposição para orientar sobre proporções ideais e a disponibilidade de cada acabamento, garantindo o melhor aproveitamento dos produtos Benutex.

Veja a seguir a tabela que indica os códigos de acabamentos para cada código da malha base.

Acabamentos e Ribanas

Código do Produto	Código do Acabamento	Descrição
960A.0001	960.0001	PIQUET PA PREMIUM BRANCO
960A.0002	960.0002	PIQUET PA PREMIUM OFFWHITE
960A.0003	960.0003	PIQUET PA PREMIUM MESCLA
960A.0032	960.0032	PIQUET PA PREMIUM PRETO
960A.1006	960.1006	PIQUET PA PREMIUM CORAL VITA
960A.1007	960.1007	PIQUET PA PREMIUM BORDÔ CABERNET
960A.1008	960.1008	PIQUET PA PREMIUM VINHO TINTO
960A.1009	960.1009	PIQUET PA PREMIUM VERMELHO MÉDIO
960A.2010	960.2010	PIQUET PA PREMIUM LARANJA INTENSE
960A.3005	960.3005	PIQUET PA PREMIUM AMARELO CLARO
960A.3006	960.3006	PIQUET PA PREMIUM AMARELO INTENSE
960A.4017	960.4017	PIQUET PA PREMIUM VERDE CLARO
960A.4018	960.4018	PIQUET PA PREMIUM MUSGO GARDEN
960A.4019	960.4019	PIQUET PA PREMIUM VERDE BANDEIRA
960A.5016	960.5016	PIQUET PA PREMIUM MARINHO NOITE
960A.5017	960.5017	PIQUET PA PREMIUM MARINHO NAVAL
960A.5018	960.5018	PIQUET PA PREMIUM AZUL BLUE
960A.5020	960.5020	PIQUET PA PREMIUM JEANS FLUX
960A.5021	960.5021	PIQUET PA PREMIUM AZUL TURQUESA
960A.5022	960.5022	PIQUET PA PREMIUM AZUL ÁRTICO
960A.7007	960.7007	PIQUET PA PREMIUM ROSA CLARO
960A.7008	960.7008	PIQUET PA PREMIUM ROSA SALMÃO

Código do Produto	Código do Acabamento	Descrição
960A.7009	960.7009	PIQUET PA PREMIUM ROSA MÉDIO
960A.8006	960.8006	PIQUET PA PREMIUM CHUMBO INTENSE
960A.8007	960.8007	PIQUET PA PREMIUM CINZA CLARO
960A.9014	960.9014	PIQUET PA PREMIUM BEGE SISAL