Indústria e Comércio de Malhas Benvenuti LTDA
Alameda Ida Westarb, 240. Brusque-SC
88356-036
benutex.com | @benutex | 47 3252-0841 | benutex@benutex.com

Ficha Técnica

Artigo 865RC – MOLETOM PA SLIM CARECA

A ficha técnica a seguir apresenta as principais características do artigo têxtil produzido pela Benutex, incluindo informações sobre composição, comportamento físico, orientações de costura, manuseio e conservação. Este documento tem como objetivo garantir a correta aplicação do produto na confecção, oferecendo orientações técnicas precisas que contribuem para a qualidade do processo produtivo e do produto final. Recomenda-se a leitura completa da ficha antes do início da produção, bem como a realização de testes prévios em ambiente controlado, assegurando compatibilidade com os processos internos do cliente.

Tabela de Cores e Especificações Básicas

Códigos	Descrições	NCM	Composição	Largura	Gramatura	Rendimento
865RC.0032	MOLETOM PA SLIM CARECA PRETO	60063220	60% POLIÉSTER 40% ALGODÃO	185 ± 3.7 cm	300 ± 18 g/m²	1.8 ± 0.14 m/kg
865RC.4003	MOLETOM PA SLIM CARECA VERDE OLIVA					
865RC.4006	MOLETOM PA SLIM CARECA VERDE CHÁ					
865RC.5002	MOLETOM PA SLIM CARECA AZUL MARINHO					
865RC.5006	MOLETOM PA SLIM CARECA AZUL CIANO					
865RC.5070	MOLETOM PA SLIM CARECA MARINHO ACADÊMICO					
865RC.6002	MOLETOM PA SLIM CARECA LILÁS LAVANDA					
865RC.7003	MOLETOM PA SLIM CARECA ROSA BEBÊ					
865RC.9003	MOLETOM PA SLIM CARECA BEGE PALHA					
865RC.9008	MOLETOM PA SLIM CARECA MARROM CHOCOLATE					

Manuseio

O tecido de malha exige cuidados específicos durante o manuseio para preservar sua integridade e desempenho. Deve-se evitar o uso de objetos pontiagudos que possam danificar a superfície ou puxar fios. É fundamental inspecionar as mesas de corte e as máquinas de costura, eliminando qualquer irregularidade, rebarba ou saliência que possa comprometer o tecido. Durante o transporte e armazenamento, os rolos devem ser mantidos sempre na posição horizontal, com atenção especial para evitar a quebra do tubete. Para o processo de enfesto, recomenda-se deixar a malha descansando enfaldrada por pelo menos 24 horas antes do corte, a fim de estabilizar o tecido e evitar tensões indesejadas. O enfesto deve ser feito cuidadosamente, sem estiramento, respeitando as propriedades elásticas da malha.

Precauções

- Antes de aplicar este artigo em peças com cores de alto contraste, recomenda-se consultar previamente o setor técnico da Benutex, a fim de evitar possíveis problemas relacionados à solidez à água ou à lavagem.
- Devido às características do processo de tingimento, deve-se redobrar a atenção ao utilizar cores fluorescentes e cítricas, que apresentam naturalmente menor solidez. Também não é recomendada a embalagem conjunta de peças confeccionadas em cores muito contrastantes – como preto e branco –, pois o atrito entre elas pode causar transferência de cor ou leves manchas.
- A tonalidade, o amaciamento e o volume da felpa ou pelúcia podem apresentar pequenas variações entre lotes, o que é comum em artigos de malha, especialmente aqueles produzidos com fios mesclados.
- As informações de conservação e encolhimento fornecidas nesta ficha referem-se exclusivamente à malha em estado bruto. Após a confecção das peças, esses parâmetros devem ser reavaliados considerando os processos subsequentes, como estamparia, lavanderia e bordados.
- Em caso de dúvidas ou para orientações específicas, consulte seu representante Benutex ou entre em contato pelos canais oficiais da empresa, como o e-mail **mostruario@benutex.com**.

Costurabilidade

Os artigos produzidos pela Benutex são submetidos a rigorosos testes de costurabilidade, conduzidos em parceria com o Laboratório de Análises Têxteis e do Vestuário (LANTEVE), do SENAI. As amostras do presente artigo foram analisadas em relação à resistência da costura e à ocorrência de furos causados pela penetração da agulha.

Com base nos resultados obtidos, foram definidas as melhores práticas para costura deste tecido, garantindo alto desempenho e evitando danos, como furos ou deformações. O uso correto de agulhas adequadas, linhas compatíveis e parâmetros ajustados de costura é essencial para assegurar a qualidade final da peça confeccionada.

É fundamental utilizar agulhas com as especificações recomendadas, pois o uso inadequado pode causar furos no tecido. As agulhas devem ser inspecionadas com frequência, evitando a costura com agulhas danificadas, que também podem comprometer a integridade do material. A barra de agulha da máquina deve estar ajustada conforme o padrão do fabricante – barras fora da altura correta podem resultar em perfurações indesejadas.

A pressão do calcador deve ser ajustada adequadamente, pois a pressão excessiva pode deixar marcas, provocar cortes e impedir o deslocamento dos fios durante a penetração da agulha, aumentando o risco de furos. Durante o processo de costura, evite esticar excessivamente o tecido, preservando sua estrutura e elasticidade.

Se houver sinais de fusão de fibras ou fios, recomenda-se o uso de sistemas de lubrificação específicos para linhas e agulhas, como os reservatórios de silicone das máquinas. Por fim, orientamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a verificação da integridade das costuras antes do início da produção em escala.

Instruções de Costura

Descrição	Tipo de Ponto	Número Agulhas	Linha Composição	Pontos/Cm Mínimo
Reta	301	FG / SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster coreyarn Bobina: 26 a 30 tex, 100% poliéster coreyarn	5,0
Overlock (3 fios)	504	FG / SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster coreyarn Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster coreyarn ou fio texturizado	5,0
Overlock (4 fios)	514	FG / SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster coreyarn Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster coreyarn ou fio texturizado	5,0
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	FG / SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster coreyarn Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster coreyarn ou fio texturizado	5,0

Observações de Costurabilidade

Observações Importantes

- Recomenda-se a utilização do sistema de resfriamento da agulha (reservatórios de silicone) instalados na máquina para diminuir o aquecimento, pois a amostra apresenta tendência a fusão das fibras (furos).
- O ponto 301 (Reta) deve ser utilizado somente para costuras de pespontos e bolsos.
- É de extrema importância a utilização das pontas das agulhas indicadas.
- Verifique periodicamente o estado das agulhas e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Propriedades Avaliadas e Métodos Aplicados

A seguir estão listadas as principais propriedades do artigo têxtil avaliadas em laboratório, bem como os métodos técnicos utilizados para cada ensaio. Estes parâmetros são fundamentais para garantir a qualidade, desempenho e conformidade do produto com as exigências do mercado e dos clientes.

Propriedades Avaliadas e Métodos Aplicados

Códigos	**Encolhimento Comprimento** NBR 10320 Tambor Rotativo	**Encolhimento Largura** NBR 10320 Tambor Rotativo	**Torção** Adaptado de NBR 10320	**Alongamento** NBR 12960	**Proteção UV** AS/NZS 4399 Equipamento Agilent Cary	**Orientações de Conservação** ABNT NBR NM ISO 3758
865RC.0032 865RC.4003 865RC.4006 865RC.5002 865RC.5006 865RC.5070 865RC.6002 865RC.7003 865RC.9003 865RC.9008	-2.76 ± 1.0 %	-0.4 ± 1.0 %	2.72 ± 1.0 %	não executado	não executado	Temperatura máxima de lavagem 30 °C / Processo normal / Não deixar de molho / Utilizar sabão neutro Não alvejar Possível secagem em tambor / Temperatura baixa / Temperatura de exaustão máxima 60 ºC Secagem em varal à sombra Temperatura máxima da base do ferro de 110 ºC sem vapor / Vapor pode causar danos irreversíveis Não limpar a seco Limpeza a úmido profissional / processo normal

Acabamentos e Ribanas

Para cada produto Benutex, quando aplicável, disponibilizamos ribanas, golas, punhos e demais acabamentos correspondentes, assegurando harmonia entre a malha base e seus complementos. A proporção de acabamentos em relação à quantidade de malha base deve ser informada no momento do pedido, observando uma faixa percentual coerente com a prática de mercado. Essa orientação é essencial para garantir o equilíbrio de estoques e evitar eventuais déficits de acabamentos durante o processo produtivo.

Nosso time comercial está à disposição para orientar sobre proporções ideais e a disponibilidade de cada acabamento, garantindo o melhor aproveitamento dos produtos Benutex.

Veja a seguir a tabela que indica os códigos de acabamentos para cada código da malha base.

Acabamentos e Ribanas

Código do Produto	Código do Acabamento	Descrição
865RC.0032	865A.0032	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM PRETO
865RC.4003	865A.4003	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM VERDE OLIVA
865RC.4006	865A.4006	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM VERDE CHÁ
865RC.5002	865A.5002	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM AZUL MARINHO
865RC.5006	865A.5006	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM AZUL CIANO
865RC.5070	865A.5070	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM MARINHO ACADÊMICO
865RC.6002	865A.6002	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM LÍLAS LAVANDA
865RC.7003	865A.7003	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM ROSA BEBÊ
865RC.9003	865A.9003	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM BEGE PALHA
865RC.9008	865A.9008	RIBANA 2X1 2 CABOS SLIM MARROM CHOCOLATE