Indústria e Comércio de Malhas Benvenuti LTDA
Alameda Ida Westarb, 240. Brusque-SC
88356-036
benutex.com | @benutex | 47 3252-0841 | benutex@benutex.com

Ficha Técnica

# Artigo 1317 – BALL

A ficha técnica a seguir apresenta as principais características do artigo têxtil produzido pela Benutex, incluindo informações sobre composição, comportamento físico, orientações de costura, manuseio e conservação. Este documento tem como objetivo garantir a correta aplicação do produto na confecção, oferecendo orientações técnicas precisas que contribuem para a qualidade do processo produtivo e do produto final. Recomenda-se a leitura completa da ficha antes do início da produção, bem como a realização de testes prévios em ambiente controlado, assegurando compatibilidade com os processos internos do cliente.

**Tabela de Cores e Especificações Básicas**

| Códigos | Descrições | NCM | Composição | Largura | Gramatura | Rendimento |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1317.10064 | BALL PRETO C/ FUNDO OFFWHITE | 60064300 | 93% VISCOSE 4% POLIÉSTER 3% ELASTANO | 180 ± 3.6 cm | 190 ± 11 g/m² | 2.92 ± 0.23 m/kg |
| 1317.10065 | BALL VERMELHO C/ FUNDO OFFWHITE | | | | | |
| 1317.10066 | BALL VERDE C/ FUNDO OFFWHITE | | | | | |
| 1317.10067 | BALL AZUL C/ FUNDO OFFWHITE | | | | | |
| 1317.10068 | BALL ROSA C/ FUNDO OFFWHITE | | | | | |
| 1317.10069 | BALL CINZA C/ FUNDO OFFWHITE | | | | | |
| 1317.10070 | BALL BEGE C/ FUNDO OFFWHITE | | | | | |
| 1317.10071 | BALL OFFWHITE C/ FUNDO PRETO | | | | | |

## Manuseio

O tecido de malha exige cuidados específicos durante o manuseio para preservar sua integridade e desempenho. Deve-se evitar o uso de objetos pontiagudos que possam danificar a superfície ou puxar fios. É fundamental inspecionar as mesas de corte e as máquinas de costura, eliminando qualquer irregularidade, rebarba ou saliência que possa comprometer o tecido. Durante o transporte e armazenamento, os rolos devem ser mantidos sempre na posição horizontal, com atenção especial para evitar a quebra do tubete. Para o processo de enfesto, recomenda-se deixar a malha descansando enfaldrada por pelo menos 24 horas antes do corte, a fim de estabilizar o tecido e evitar tensões indesejadas. O enfesto deve ser feito cuidadosamente, sem estiramento, respeitando as propriedades elásticas da malha.

## Precauções

- Antes de aplicar este artigo em peças com cores de alto contraste, recomenda-se consultar previamente o setor técnico da Benutex, a fim de evitar possíveis problemas relacionados à solidez à água ou à lavagem.
- Devido às características do processo de tingimento, deve-se redobrar a atenção ao utilizar cores fluorescentes e cítricas, que apresentam naturalmente menor solidez. Também não é recomendada a embalagem conjunta de peças confeccionadas em cores muito contrastantes – como preto e branco –, pois o atrito entre elas pode causar transferência de cor ou leves manchas.
- A tonalidade, o amaciamento e o volume da felpa ou pelúcia podem apresentar pequenas variações entre lotes, o que é comum em artigos de malha, especialmente aqueles produzidos com fios mesclados.
- As informações de conservação e encolhimento fornecidas nesta ficha referem-se exclusivamente à malha em estado bruto. Após a confecção das peças, esses parâmetros devem ser reavaliados considerando os processos subsequentes, como estamparia, lavanderia e bordados.
- Em caso de dúvidas ou para orientações específicas, consulte seu representante Benutex ou entre em contato pelos canais oficiais da empresa, como o e-mail **mostruario@benutex.com**.

## Costurabilidade

Os artigos produzidos pela Benutex são submetidos a rigorosos testes de costurabilidade, conduzidos em parceria com o Laboratório de Análises Têxteis e do Vestuário (LANTEVE), do SENAI. As amostras do presente artigo foram analisadas em relação à resistência da costura e à ocorrência de furos causados pela penetração da agulha.

Com base nos resultados obtidos, foram definidas as melhores práticas para costura deste tecido, garantindo alto desempenho e evitando danos, como furos ou deformações. O uso correto de agulhas adequadas, linhas compatíveis e parâmetros ajustados de costura é essencial para assegurar a qualidade final da peça confeccionada.

É fundamental utilizar agulhas com as especificações recomendadas, pois o uso inadequado pode causar furos no tecido. As agulhas devem ser inspecionadas com frequência, evitando a costura com agulhas danificadas, que também podem comprometer a integridade do material. A barra de agulha da máquina deve estar ajustada conforme o padrão do fabricante – barras fora da altura correta podem resultar em perfurações indesejadas.

A pressão do calcador deve ser ajustada adequadamente, pois a pressão excessiva pode deixar marcas, provocar cortes e impedir o deslocamento dos fios durante a penetração da agulha, aumentando o risco de furos. Durante o processo de costura, evite esticar excessivamente o tecido, preservando sua estrutura e elasticidade.

Se houver sinais de fusão de fibras ou fios, recomenda-se o uso de sistemas de lubrificação específicos para linhas e agulhas, como os reservatórios de silicone das máquinas. Por fim, orientamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a verificação da integridade das costuras antes do início da produção em escala.

**Instruções de Costura**

| Descrição | Tipo de Ponto | Número Agulhas | Linha Composição | Pontos/Cm Mínimo |
|---|---|---|---|---|
| Overlock (4 fios) | 514 | SAN 10 FFG / SES (ponta bola fina) 65 | Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn ou fio texturizado 100% poliéster | 7,0 |
| Cobertura (Galoneira) | 406, 407, 602, 605 | SAN 10 FFG / SES (ponta bola fina) 65 | Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn ou fio texturizado 100% poliéster | 6,0 |
| Ponto Corrente | 401 | SAN 10 FFG / SES (ponta bola fina) 65 | Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn ou fio texturizado 100% poliéste | 6.0 |

**Observações de Costurabilidade**

| Observações Importantes |
|---|
| • Utilizar o ponto 401 (Ponto corrente) somente em costuras que não necessitem de grande alongamento (friso/viés).<br>• É de extrema importância a utilização das pontas das agulhas indicadas.<br>• Verifique periodicamente o estado das agulhas e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.<br>• Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo. |

## Propriedades Avaliadas e Métodos Aplicados

A seguir estão listadas as principais propriedades do artigo têxtil avaliadas em laboratório, bem como os métodos técnicos utilizados para cada ensaio. Estes parâmetros são fundamentais para garantir a qualidade, desempenho e conformidade do produto com as exigências do mercado e dos clientes.

**Propriedades Avaliadas e Métodos Aplicados**

| Códigos | **Encolhimento Comprimento** NBR 10320 Tambor Rotativo | **Encolhimento Largura** NBR 10320 Tambor Rotativo | **Torção** Adaptado de NBR 10320 | **Alongamento** NBR 12960 | **Proteção UV** AS/NZS 4399 Equipamento Agilent Cary | **Orientações de Conservação** ABNT NBR NM ISO 3758 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1317.10064<br>1317.10065<br>1317.10066<br>1317.10067<br>1317.10068<br>1317.10069<br>1317.10070<br>1317.10071 | -18.0 ± 1.0 % | -14.5 ± 1.0 % | 0.5 ± 1.0 % | 14.0 ± 6.0% | não executado | Temperatura máxima de lavagem 30 °C / Processo suave / Não deixar de molho / Utilizar sabão neutro<br>Não alvejar<br>Não secar em tambor<br>Secagem em varal à sombra<br>Temperatura máxima da base do ferro de 110 ºC sem vapor / Vapor pode causar danos irreversíveis<br>Não limpar a seco<br>Limpeza a úmido profissional / processo muito suave |